**Тестовые задания 8 класс**

Отметьте один правильный ответ

1. Технология это:

1. Наука, посвященная изучению окружающей среды

2. Наука, посвященная изучению общества

3. Наука о преобразовании материалов, энергии и информации

4. Наука о строении материалов

2. К энергетическим машинам относятся:

1. Автомобили

2. Токарные станки

3. Генераторы

4. Самолеты

3. Однолезвинный режущий инструмент, применяемый при обработке заготовок на токарных станках, называется:

1. Фреза

2. Резец

3. Сверло

4. Зенкер

4. Напильники, используемые для чистового опиливания металлов с точностью 0,1 – 0,25 мм, называются:

1. Личным

2. Драчевым

3. Рашпилем

4. Бархатным

5. К технологическим машинам относятся:

1. Швейные машины

2. Автомобили

3. Генераторы

4. Тракторы

6. Виды механических передач, применяемых в токарном станке:

1. Реечная, цепная

2. Цепная, веревочная

3. Верёвочная, зубчатая

4. Реечная, зубчатая, ременная

7. Назначение стусла:

1. Для проведения параллельных линий

2. Для точной распиловки досок

3. Для проведения перпендикулярных линий

4. Для точной распиловки заготовок под углом 90, 45 и 60 градусов

8. Условием получения конической поверхности на токарном станке является равномерное перемещение резца:

1. Параллельно оси заготовки (угол а = 0)

2. Перпендикулярно оси заготовки (угол а = 90 градусов)

3. Под углом к оси заготовки (угол а больше 0, но меньше 90 градусов)

4. По криволинейной траектории повторяющей форму образующей поверхности

9. Шерхебель это:

1. Инструмент для обработки чистовой поверхности искусственного материала

2. Струг с плоским ножом

3. Струг для чернового строгания с закругленным ножом

4. Для отделочных работ древесины

10. Сведения о процессе изготовления детали или изделия содержатся в:

1. Чертежах

2. Эскизах

3. Инструкционных картах

4. Технологических картах

11. Назовите тип стружки, который получается при резке вязких металлов:

1. Стружка скалывания

2. Стружка надлома

3. Стружка облома

4. Стружка спиральная

12. Какими инструментами обрабатывают мелкие отверстия различной формы:

1. Напильник с мелкой насечкой

2. Надфиль

3. Напильник с крупной насечкой

4. Крейцмейсель

13. Размер детали по чертежу равен 50+0,2 мм, годными являются детали имеющие размер:

1. 50 мм.

2. 50,3мм.

3. 49,7мм.

4. 49мм.

14. Способом обработки металла давлением является:

1. Фрезерование

2. Точение

3. Ковка

4. Сверление

15. Для борьбы с коррозией можно:

1. Промыть изделия в масле

2. Протереть насухо ветошью

3. Просушить изделие

4. Покрыть изделие лаком, краской

16. Какой станок предназначен для обработки цилиндрических поверхностей деталей:

1. Фрезерный с ЧПУ

2. Токарный

3. Сверлильный

4. Шлифовальный плоский

17. Чтобы сделать отверстие в металлической пластине, надо использовать:

1. Отвертку

2. Зубило

3. Дрель

4. Керн

18. Сталь – это сплав:

1. Железа с кремнием

2. Железа с кислородом

3. Железа с азотом

4. Железа с углеродом

19. В нашей стране используют квартирные электрические сети:

1. Переменного тока с частотой 70 Гц

2. Постоянного тока с напряжением 220 В

3. Постоянно – переменного тока 220 В

4. Переменного тока 220 В

20. Какая часть токарного – винторезного станка предназначена для закрепления и перемещения резцов:

1. Задняя бабка

2. Передняя бабка

3. Суппорт

4. Салазки

21. Древнейший вид обработки металла, известный еще до нашей эры:

1. Ржавление

2. Травление

3. Ковка

4. Токарная обработка

22. К физическим свойствам древесины относится:

1. Твердость

2. Способность древесины удерживать гвозди

3. Влажность

4. Прочность

23. Профиль проката:

1. Проволока

2. Конус

3. Сверла

4. Швеллер

24. Укажите последовательность нарезания резьбы на стержне:

1. Правка, закрепление в тисках, снятие фаски

2. Снятие фаски, закрепление в тисках, правка

3. Правка в тисках, снятие фаски, закрепление в тисках

4. Закрепление в тисках, правка, снятие фаски

25. К неразъемным соединениям деталей относится:

1. Винтовое соединение

2. Болтовое соединение

3. Струбционное соединение

4. Клепка